

Oberflächennormal

Vergleich der unterschiedlichen Bezeichnungen

	Korngröße	Ra*	Rz*	Iso	SPI-SPE
Stein-Politur	220	0,56	3,62	N9	C-3
	320	0,48	2,69	N8	C-2
	400	0,25	1,62	N7	C-1
Leinenstrich-Politur	320	0,40	2,20	N6	B-3
	600	0,18	1,45	N5	B-2
	800	0,10	0,79	N4	B-1
Diamantpasten Hochglanz-Politur	15*	0,08	0,80	N3	A-3
	6*	0,05	0,45	N2	A-2
	3*	0,025	0,22	N1	A-1
	1*	0,008	0,06	N0	

* Angaben in μm
 Ra = arithmetischer Mittelrauhwert
 Rz = gemittelte Rauhtiefe